

Аглофабрика: разморозка

Чтобы добиться снижения смерзаемости сырья, в агломерационном цехе металлургии устанавливают системы пневмообрушения.

Трансформация

■ В зимнее время в агломерационном цехе из года в год сохранялась проблема смерзаемости сырья. Оно примерзало к стенкам смесительных бункеров, которые дозируют подачу шихтового материала. Неравномерная подача может приводить к отклонениям в химсоставе агломерата. Сегодня в рамках программы трансформации реализуется инициатива, которая способна решить этот вопрос.

Напомним, производственные испытания в цехе провели еще прошлой зимой, в середине февраля. На смесительный бункер установили пневматическую систему: форсунки, шланги, трубы. С помощью компрессора подали мощный поток сжатого воздуха. Через 16 форсунок на 360 градусов ударная волна сбила то, что намерзло и налипло. Установка показала свою эффективность, поэтому агломератчики приняли решение оснастить новым оборудованием все 11 бункеров. Пока смонтировали на пяти. Работа будет завершена к концу декабря.

Вадим Патратий работает дозировщиком шихты агломерационного цеха около 20 лет. Его задача – следить за равномерной подачей сырья на сборочный конвейер. От этого зависит дальнейшее качество агломерата. Вадим знает работу бункера и его устройство как свои пять пальцев, поэтому по ходу установки пневмосистем именно он консультирует подрядчика.

– Для нас, дозировщиков, установка пневмосистем – это помощь, которая облегчит нам работу, – говорит Вадим Патратий.

Подрядчик из Санкт-Петербурга. Компания занимается сборкой и установкой пневмосистем. Работать с аглопроизводством для нее в новинку, до инициативы металлургов сотрудничали только с цементными заводами.

Установка пневмосистем – это лишь один из способов облегчить труд агломератчи-



■ На смесительный бункер установили пневматическую систему: форсунки, шланги, трубы.

■ Вадим Патратий (слева) консультирует подрядчика по ходу установки оборудования. Он работает дозировщиком шихты около 20 лет. Знает работу бункера и его устройство как свои пять пальцев. СНИМКИ ТАТЬЯНЫ РЯБОВОЙ



ков и увеличить производительность. 77-летняя аглофабрика должна стать «умным цехом» (по аналогии с «умным домом») – сегодня здесь реализуется целый комплекс инициатив по цифровизации. В этом году на агломашине № 2 установили радарные уровнемеры и влагомеры, которые круглосуточно следят за параметрами шихты. Смонтировали и систему видеоконтроля спекаемости агломерата. Сейчас идет процесс наладки оборудования.

– Мы также устанавливаем на смесительные бункера автоматизированные весодозаторы,

■ 77-летняя аглофабрика должна стать «умным цехом» (по аналогии с «умным домом») – сегодня здесь реализуется целый комплекс инициатив по цифровизации.

– рассказал начальник агломерационного цеха Константин Горинов. – Все это в комплек-

■ Через 16 форсунок на 360 градусов подается компрессорный воздух, создается мощная ударная волна. Это обеспечивает эффективное стряхивание материала внутри бункера.

се позволит передавать все технологические показатели агломашины на пульт управления. Все данные агломератчик сможет видеть здесь и сейчас и оперативно реагировать на отклонения в процессе.

В рамках программы трансформации в аглоцехе внедрено семь инициатив, еще девять близки к началу реализации. Получены 52 новые спекательные тележки для агломашин, работы по замене уже начались. В следующем году в цехе предстоит масштабная работа по замене эксгаустера агломашин.

Татьяна Рябова