

Ударим воздухом

На Надеждинском металлургическом заводе испытывают систему пневмообрушения, чтобы исключить сбои в подаче шихты для производства агломерата.

Татьяна Рябова

■ Сырье для агломерационного цеха хранят на открытом складе. Зимой при низких температурах оно смерзается и при дозировке шихты налипает на стенки смесительных бункеров. Это приводит к отклонениям в химсоставе агломерата.

На бункерах, где дозируется сырье, установлены механические виброобрушители. Они частично решают проблему налипания, но не всегда этого достаточно. Поэтому агломератчики нашли дополнительный способ борьбы со смерзшими материалами. В бункере установили систему пневмообрушения – для этого просверлили 16 отверстий, поставили форсунки и подвели к ним компрессорный воздух под давлением. Во время работы оборудования создается мощная ударная волна, воздух распределяется вдоль стенок бункера на 360 градусов вокруг каждой форсунки. Это обеспечивает эффективное стряхивание материала.

Инициатором данного решения стал специалист управления развития Александр Петухов. В агломерационном цехе он работал дозировщиком горячего возврата.

– Такое оборудование в агломерационном производстве еще никто не использовал. Установка предназначена для



📷 Александр Петухов (слева) предложил использовать на открытом складе агломерационного цеха систему пневмообрушения. /СНИМОК СВЕТАНЫ ГЛАДКОВОЙ

цементных заводов. Мы проводим опытно-промышленное испытание. В течение 30 дней проверим эффективность этой системы. Результат устроит – выкупим у компании данное оборудование и в дальнейшем рассмотрим возможность установки такой системы и на другие бункеры, – говорит Александр Петухов.

В запасе у агломератчиков есть еще одно решение – электрообогрев стенок бункера. Оборудование экспериментально установят в середине февраля. В марте же в планах определиться с выбором, летом

поставить приспособление на остальные бункеры и встречать следующую зиму во всеоружии.

Инициатива по снижению смерзаемости сырья в аглоцехе появилась благодаря реализации на заводе программы трансформации. Для улучшения подготовки шихты прорабатываются четыре инициативы с планируемым экономическим эффектом около 40 миллионов рублей в год. Всего же в агломерационном цехе сегодня реализуется шесть инициатив с экономическим эффектом 113 миллионов рублей.